

Verarbeitung

Formenbau mit EP-Harzen



Epoxid-Formendeckschichtharz LARIT

In manchen Fällen ist eine Kombination verschiedener Formen-Deckschichtharze vorteilhaft. Um gut schleif- und polierbare Oberflächen in Verbindung mit hoher Druck- und Kantenfestigkeit zu erhalten, kann man die Harzsorten F-225, F-260, F-280 und F-300 miteinander kombinieren. Durch die Kombination zeichnen sich auch Gewebestrukturen nicht so leicht an der Oberfläche ab. In diesem Fall wird zuerst eine dünne

Schicht aus F-225 aufgestrichen, nach leichtem Anhärten folgt dann sofort eine dicke Schicht aus F-260 oder F-280. Es ist sinnvoll, mindestens zwei Schichten Formen-Deckschichtharz aufzutragen. Bedingt durch die unterschiedlichen spezifischen Gewichte benötigt man folgende Mengen (für 2 Schichten): Formenharz F225: 1,0–1,3 kg/m²; Formenharz F260, F280, F300: 2,5–3,0 kg/m².



Kupplungsschicht

Nach dem leichten Anhärten der zweiten Schicht die sogenannte „Kupplungsschicht“ auftragen, die eine Verbindung der Formendeckschicht mit dem Hinterbau gewährleistet.

Vorteilhaft ist, wenn man dazu ein Laminierharz mit langsam reagierendem Härter verwendet (Verbrauch:

ca. 200–300 g/m²). Zur Verstärkung der Kupplungsschicht dienen zum Beispiel eingestreute 6 mm lange Glasfaserschnitzel (Art.-Nr. 03.21G).

Danach unbedingt die gründliche Anhärtung dieser Schichten abwarten.



Hinterbau

Der Hinterbau besteht aus Glas- oder Kohlefasergewebe-Laminat oder aus einer Hinterfüllungsmasse mit Alupulver oder Quarzsand. Müssen die Formen besonders leicht sein, kann man PVC-Schaum einbauen. Verwendet man Abstandsgewebe, so kann man später

Warmwasser zur Beheizung der Form einleiten. Ein symmetrischer Aufbau des Laminats ist besonders wichtig, da die Form sich sonst unter Wärme verzieht. Alle Laminatschichten „nass in nass“ auftragen, um Lagentrennung zu vermeiden.



Leichtflugzeug Xtreme 3000, XtremeAir GmbH

Die Angaben in diesem Kapitel informieren über die Produkte und ihre Anwendungsmöglichkeiten.

Sie sichern nicht bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Zweck zu.