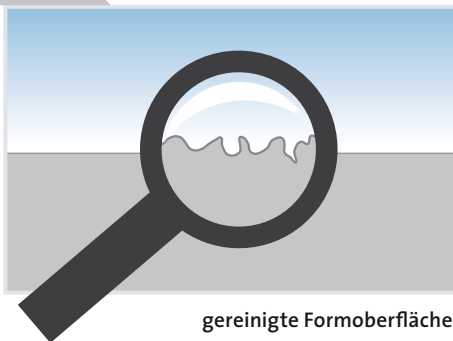


► Einführung Trennmittel im Faserverbund

Trennmittel sind in der Composite Industrie das wichtigste Element, wenn es um Oberflächenqualität des Bauteils geht. Mit einem guten Trennmittelsystem kann der Glanzgrad und die Haftung in der Form kontrolliert und gesteuert werden. Um eine vorzeitige Entformung (pre-release) und damit verbundene

Oberflächenfehler (Schrumpfmärkungen, Glasdurchschlag usw.) zu verhindern, muss das richtige Trennmittelsystem ausgewählt werden. Die fachgemäße Trennmittelauswahl ist ein wesentlicher Faktor für Entformungskräfte, Nacharbeiten und Lebensdauer der Form.

Reiniger (Cleaner)



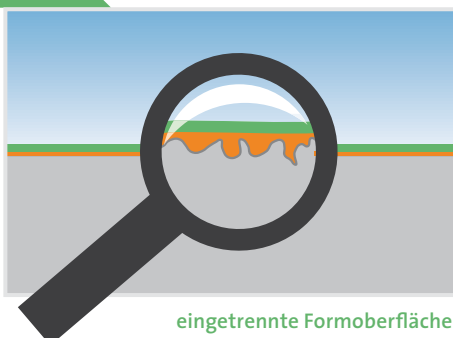
Jede verschmutzte Form sollte vor einem neuen Trennmittelauftrag gründlich gereinigt werden. Insbesondere müssen bei neuen Formen die Reste der Politurrückstände frei und porentief entfernt werden, um eine gute Anhaftung des Versieglers in der Form zu gewährleisten. Besonders gut geeignet sind wasserlösliche Reiniger, da diese länger einwirken können und umweltfreundlich sind.

Versiegler (Sealer)



Der Versiegler egalisiert die Mikroporen der Formoberfläche. Er wird mit einem weißen Küchentuch (ohne Aufdruck), auf der gereinigten Formoberfläche aufgebracht. Nach kurzer Einwirkzeit mit einem sauberen Küchentuch mit leichtem Druck schlierenfrei polieren.

Trennmittel



Der Trennmittelauftrag verleiht der Form die notwendigen Gleiteigenschaften und die für den jeweiligen Prozess erforderliche Trennwirkung. Dies ermöglicht eine problemlose Entformung und verhindert chemische Stick-up Probleme. Es gibt wachsbasierende und semipermanente Trennmittel.



NEU



Lieferübersicht Formenreiniger

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Lieferform	Eigenschaften/Anwendung	Packungsgrößen
12.35	LARIT AQUA CLEAN	Gelee	Reinigerkonzentrat auf Wasserbasis. Entfernt zuverlässig Trennmittel- und Politurreste. Durch seine lange Einwirkzeit sehr effektiv, dabei umweltschonend. Gereinigte Formen gründlich mit fließend Wasser ausspülen und trockenreiben.	3 ltr; 0,5 ltr
12.32	Formenreiniger	flüssig	Gemisch aus hochwirksamen Lösungsmitteln. Entfernt auch harte, bereits verkrustete Trennmittelablagerungen (z.B. Wachs/ Styrolaufbau).	5 ltr; 1 ltr

NEU



Lieferübersicht Formenversiegler und Semipermanente Trennmittel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Lieferform	Eigenschaften/Anwendung	Temperaturbereich	Packungsgrößen
04.11A	Mold Sealer S-23	flüssig	Formenversiegler für Kunstharz- und Metallformen in der Polyesterverarbeitung. Erzeugt bereits einen sehr hohen Oberflächenglanz. Optimal als Grundierung für Trennmittel Treil Part 230.	bis 400 °C	0.5 ltr
04.11B	Treil Part 230	flüssig	Semipermanentes Trennmittel für Polyester-, Acryl- und DCPD-Harze. Treil Part 230 haftet sehr gut auf Metall- und GFK-Formoberflächen. Es lässt sich leicht auf Hochglanz polieren und garantiert eine hohe Entformungszahl. Als Versiegler Mold Sealer S-23 verwenden.	bis 400°C	5 ltr; 0.5 ltr
04.23	Mold Sealer S-50	flüssig	Universell einsetzbarer Versiegler für Kunstharz- und Metallformen in der Epoxidharzverarbeitung. Erzeugt bereits einen hohen Oberflächenglanz. Optimal als Grundierung für Trennmittel Treil Part E-66.	bis 400°C	0.5 ltr
04.13	Treil Part E-66	flüssig	Semipermanentes Trennmittel für die Epoxidharz- und Prepregverarbeitung. Sehr hohe Entformungszahl mit einem Auftrag möglich.	bis 400°C	0.5 ltr
04.14	Aqua Release 401	flüssig	Semipermanentes Trennmittel auf Wasserbasis, für alle Arten der Duroplastverarbeitung. Leicht zu polieren, hoher Glanzgrad, sehr hohe Entformungszahl. Kein Versiegler notwendig.	bis 250°C	30 ltr; 1 ltr



Hilfsstoffe

Formentrennmittel, Harzzusatz- und Lösungsmittel



Lieferübersicht Wachstrennmittel und Folientrennmittel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Lieferform	Eigenschaften/Anwendung	Temperaturbereich	Packungsgrößen
04.10	Moldwax 60-x3	pastös	Leicht zu polierendes Universal-Trennwachs für UP- und EP-Harze. Zur Verwendung auf Modellen, frischen Werkzeugen und in der Serienproduktion. Als Grundierung für Trennlack PVA geeignet.	bis 140°C	0.45 kg
04.10C	Honeywax	pastös	Sehr bewährtes Hochglanz-Trennwachs für Polyesterharze. Lässt sich spielen leicht polieren.	bis 100°C	0.4 kg
04.01A	Trennwachs STANDARD	flüssig	Universell einsetzbares Wachstrennmittel. Schnell und leicht aufzutragen und auf Mattglanz zu polieren. Als Grundierung für Trennlack PVA geeignet.	bis 70°C	30 ltr; 10 ltr; 1 ltr
04.02	Trennlack PVA blau	flüssig	Trocknet nach dem Auftrag zu einer hauchdünnen, glänzenden Folie, die beim Entformen zerreißt. Reste können mit lauwarmem Wasser aufgelöst und abgewaschen werden. Als Grundierung Trennwachs STANDARD oder Moldwax 60-x3 verwenden. Mit Farbzusatz für bessere Kontrolle.	bis 100°C	10 ltr; 1 ltr
04.03	Trennlack PVA farblos	flüssig	Wie oben; ohne Farbzusatz	bis 100°C	10 ltr; 1 ltr
04.50	Spritzverdünner	flüssig	Spritzverdünner für Trennlack PVA für verbesserten Verlauf.		10 ltr; 1 ltr
01.40	Trennmittelschwamm		Saugfähig, feinporig; zum gleichmäßigen Auftragen dünner PVA Trennlackschichten		1 Stck.



Lieferübersicht Spezial-Porenversiegler

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Lieferform	Eigenschaften/Anwendung	Packungsgrößen
04.24	Tooling Sealer	flüssig	Porenversiegler mit extrem hoher Füllkraft. Zum Versiegeln von Tooling Blockmaterial jeglicher Dichte geeignet. Trennmittel kann direkt auf die versiegelte Oberfläche aufgetragen werden.	0.39 kg