

# Harze

## Polyester-Gelcoats, -Topcoats, -Vorgelate



Gepäckkoffer für Reisebus, HKT Kunststofftechnik GmbH

### ► Polyester-Deckschichtharze (Gelcoat)

Deckschichtharze sind spezielle Polyesterharz-Sorten, die sich wegen ihrer Härte, Festigkeit und Beständigkeit besonders gut für Oberflächenschichten (Gelcoats) eignen. Sie sind vorbeschleunigt und laufen an senkrechten Flächen nicht ab. Man trägt sie als erste Schicht auf die mit Trennmittel versehene Form auf und lässt sie anhärtet, ehe der Aufbau der faser-verstärkten Harzschichten beginnt.

- NORPOL GI** Standard-Gelcoat mit guter Wetter- und Wasserbeständigkeit
- NORPOL SVG** Hohe Chemikalien- und Wärmebeständigkeit, sehr gute Glanzgraderhaltung und geringe Vergilbung im Langzeittest
- NORPOL GM** VE-Gelcoat für den Formenbau, gute Beständigkeit gegen Lösemittel
- VIAPAL 936** Formenbau-Gelcoat für RTM-Formen, hoher Glanzgrad, unempfindlich gegen Mikrorisse

NORPOL GI und SVG können in einer Vielzahl von Farbtönen, in streichfähiger (H) oder spritzfähiger (S) Einstellung bezogen werden. NORPOL GM und VIAPAL 936 BE sind in schwarz oder farblos lieferbar, in streich- oder spritzfähiger Einstellung (VIAPAL 936 BE nur spritzfähig).



#### Lieferübersicht Polyester-Deckschichtharze (Gelcoat)

Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Chemische Basis	Bruchdehnung %	Wärmebeständigkeit ISO-75	Barcol-Härte	Wasseraufnahme mg	Packungsgrößen
15.GI101	GI farblos	IPS	2,0	85°C	35–40	80	225, 20, 5, 1 kg
15.GI	GI eingefärbt	IPS	2,0	85°C	35–40	80	225, 20 kg
15.SVG	SVG	IPS/NPG	2,0	90°C	35–40	65	225, 20 kg
15.GM	GM schwarz	VE	2,3	110°C	35–40		20, 5, 1 kg
15.V936B	936 BE	THS	4,0	80°C	31–35		30 kg



#### Nomenklatur

IPS = Isophthalsäure, NPG = Neopentylglykol, VE = Vinylester  
 NORPOL GI und SVG sind von Det Norske Veritas und Lloyd's Register of Shipping für den Bootsbau zugelassen  
 NORPOL® Harze sind Produkte der Reichhold GmbH  
 VIAPAL® Harze sind Produkte der Cytec GmbH



#### Verarbeitung

Empfohlener Härter-Zusatz: 1,3–2 %  
 MEKP – Verarbeitungszeit bei 1,5 % MEKP und 18–23°C: 15–25 Min. Empfohlene Schichtdicke: 0,4–0,7 mm · Verbrauchsmenge: 500–800 g/m<sup>2</sup> · Lagerfähigkeit: 3 Monate



#### Lieferübersicht Polyester Sanding Gelcoat LARIT

Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Eigenschaften und Anwendungen	Packungsgrößen
15.40	LARIT Sanding Gelcoat grau	sehr leicht schleifbare Polyester gelcoat zum Spritzen (S) und Streichen (H); für UP-Lamine, die nachlackiert werden.	30 kg

# Harze

## Polyester-Gelcoats, -Topcoats, -Vorgelate

### ► Polyester-Überzugsharze (Topcoat)

Überzugsharze sind spezielle Polyesterharz-Sorten, die auch in dünnen Schichten klebfrei aushärten und deshalb überwiegend für Beschichtungen oder für

Überzüge (Topcoats) von GFK-Laminaten verwendet werden. Zum Einfärben der Überzugsharze empfehlen wir unsere Farbpasten.



#### Lieferübersicht Polyester-Überzugsharze (Topcoat)

Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Eigenschaften und Anwendungen	Packungsgrößen
15.SVT100	NORPOL SVT	matte Oberfläche, hohe Wärme- und Chemikalienbeständigkeit, für Schwimmbeckenbau	220, 20, 5, 1 kg
15.MTI	NORPOL MTI	Standard-Sorte, matte Oberfläche, gut wasserfest, geringe Styrolverdunstung, für Boote	225, 20 kg

### Gartenteich aus glasfaserverstärktem Polyesterharz



Auftrag von Glasfaser und Harz



Teichschale beschichtet und versiegelt



fertig bepflanzt



#### Lieferübersicht Polyester-Vorgelate (für Epoxidlamine)

Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Eigenschaften und Anwendungen	Packungsgrößen
15.30A	T-30 farblos	glänzend, abriebfest, schlagzäh; z. B. für Carbon-Sicht Lamine	220, 30, 5, 1 kg
15.30B	T-30 weiß	weiß eingefärbt, für Epoxidlamine	220, 30, 5, 1 kg
15.33B	T-35 weiß	weiß eingefärbt, gut polierbar, als Vorgelat im Flugzeugbau	220, 30, 5, 1 kg
12.33	Verdünner SF	Spritzverdünner für T30/T35	30, 5, 1 ltr

Empfohlener Härter-Zusatz: 1,3–2 % CUROX M-300

Verarbeitungszeit bei 1,5 % und 18–23°C: 15–25 Min

Empfohlene Schichtdicke: 0,4–0,7 mm

Verbrauchsmenge: 500–800 g/m<sup>2</sup>

Lagerfähigkeit: 3 Monate



Podest aus GFK, S-Form Kunststofftechnik

### ► Styrolreduzierte Gelcoat POLYCOR® LSC

Sehr gut verarbeitbare UP-Gelcoat mit stark verringertem Anteil an flüchtigen Monomeren. Durch POLYCOR® LSC Gelcoat verringert sich die Styrolemission beim Verarbeiten um bis zu 50 Prozent. Dank des geringen Styrolge-

halts zeichnet sie sich durch niedrigen Schwund sowie exzellente Witterungs- und Seewasserbeständigkeit aus. POLYCOR® LSC Gelcoat ist in den Qualitäten ISO und ISO/NPG und in allen RAL-Farben lieferbar.



#### Grenzwert für Styrol Dampf

Beim Verarbeiten von Polyesterharzen und -Gelcoats werden große Mengen des Lösungsmittels Styrol in die Luft abgegeben. Der Gewichtsverlust des eingesetzten Materials durch die Styrolverdunstung kann

je nach Applikation 15 bis 20 Prozent betragen. In Deutschland gilt für Styrol Dampf am Arbeitsplatz ein Grenzwert von 20 ppm (entspricht 85 mg/m<sup>3</sup> Luft).



#### Wirkungsweise von POLYCOR® LSC

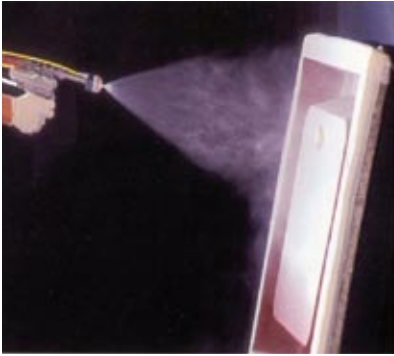
##### Wie wirkt POLYCOR® LSC?

1. Beim Spritzauftrag von POLYCOR® LSC Gelcoat entsteht aufgrund der besonderen Rheologie deutlich weniger Sprühnebel.
2. Durch den verringerten Styrolgehalt des Gelcoats sinkt der Dampfdruck. Auch während der Härtingsphase wird deutlich weniger Styrol an die Umgebungsluft abgegeben.

Um eine bestimmte Filmdicke des Gelcoats zu erhalten, kann bei POLYCOR® LSC im Vergleich zu Standard-Gelcoats mit ca. 10 Prozent weniger Materialeinsatz gearbeitet werden!

# Harze

## Polyester-Gelcoats



Standard-Gelcoat



POLYCOR® LSC

Beim Spitztest wird der Vorteil von POLYCOR® LSC sichtbar: es entsteht deutlich weniger Sprühnebel. Bei beiden Spritzversuchen wurde mit gleichem Druck und gleicher Düse gearbeitet.

### Vorteile bei der Verarbeitung von POLYCOR® LSC Gelcoat

- ausgezeichnete UV-, Witterungs- und Wasserbeständigkeit
- deutlich weniger Styrolemissionen
- Einhaltung der MAK-Werte
- Materialeinsparung

POLYCOR® LSC Gelcoats sind Produkte der Firma CRAY VALLEY.  
Weitere Informationen auf Anfrage.



GFK-Podeste in Form von Ventilstößeln. Mercedes-Benz Museum, Stuttgart