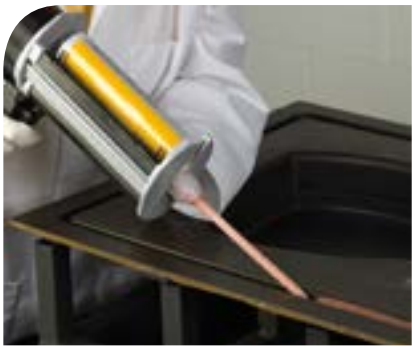

Auftragen von ELASTOSIL® C-1200 mit einer 2K-Spritzpistole.

Verteilen des Silikons mit Pinsel

Entformen der fertiggestellten Haube

Passgenaue Vakuumhauben aus ELASTOSIL® C-1200

Aus ELASTOSIL® C-1200 lassen sich in kurzer Zeit maßgeschneiderte, wiederverwendbare Silikon-Vakuumhauben herstellen, mit deren Hilfe Faserlaminate in komplexen Formen passgenau überspannt und optimal verdichtet werden. Dabei ersetzt die Silikonhaube sowohl die Vakuumfolie als auch das Dichtband (Tacky Tape), die im herkömmlichen Verfahren nach einem Zyklus ausgedient haben. Dank der Zeitersparnis beim Einpacken der Form und des deutlich verrin-gerten Einsatzes von Einwegprodukten rechnet sich die Herstellung einer Silikon-Vakuumhaube bereits nach wenigen Entformungen.

ELASTOSIL® C-1200 wird bei dünnen Laminaten direkt auf die Form aufgetragen und mit einem Pinsel verstrichen. Bei größeren Wandstärken wird direkt auf das in der Form liegende ausgehärtete Bauteil gearbeitet.
Das Silikon ist in mehreren Schichten bis zu einer Stärke von 2 – 2,5 mm aufzutragen. Um die Reißfestigkeit zu erhöhen, wird in die Mittellage das dehnbare Gewebe Fabric C mit eingearbeitet. Nach wenigen Minuten Vulkanisationszeit ist die fertige Haube abzunehmen und direkt einsatzbereit.

Vorteile bei der Verwendung von Vakuumhauben aus ELASTOSIL® C-1200

- einfach und schnell herzustellen
- Zeiteinsparung beim Einpacken der Form
- hohe Qualität der Bauteile
- Materialeinsparung; weniger Wegwerfprodukte
- wiederverwendbar (bis 100 Zyklen und mehr)

Komponenten für Vakuumhauben

Branchen

Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Packungsgrößen
04.73AB	ELASTOSIL C-1200, Gelierzeit ca. 15 Min., Doppelkartusche	400 ml
09.72	Statikmischer, Durchmesser 8 mm, für kleinere Formen	1 St.
09.72A	Statikmischer, Durchmesser 12 mm, für Formen ab 0,5 m²	1 St.
09.70B	Handpistole DB-400 Pneumatic, für 400 ml Doppelkartuschen	1 St.
02.40	Gewebe Fabric C, 130 cm breit	65 m²

ELASTOSIL® ist ein Produkt der Wacker-Chemie GmbH.