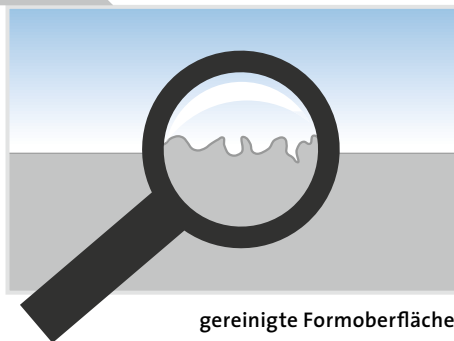


### ► Formtrennmittel

Trennmittel sind in der Composite-Industrie das wichtigste Element, wenn es um Oberflächenqualität des Bauteils geht. Mit einem guten Trennmittelsystem kann der Glanzgrad und die Haftung in der Form kontrolliert und gesteuert werden. Um eine vorzeitige Entformung (pre-release) und damit verbundene

Oberflächenfehler (Schrumpfmärkungen, Glasdurchschlag usw.) zu verhindern, muss das richtige Trennmittelsystem ausgewählt werden. Die fachgemäße Trennmittelauswahl ist ein wesentlicher Faktor für niedrige Entformungskräfte, Nacharbeiten und Lebensdauer der Form.

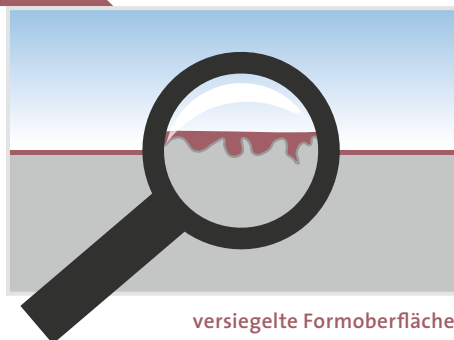
#### Reiniger (Cleaner)



gereinigte Formoberfläche

Jede verschmutzte Form sollte vor einem erneuten Trennmittelauftrag gründlich gereinigt werden. Insbesondere müssen bei neuen Formen die Reste der Politur rückstandsfrei und porentief entfernt werden, um eine gute Anhaftung des Versieglers in der Form zu gewährleisten. Besonders gut geeignet sind wasserlösliche Reiniger, da diese länger einwirken können und umweltfreundlich sind.

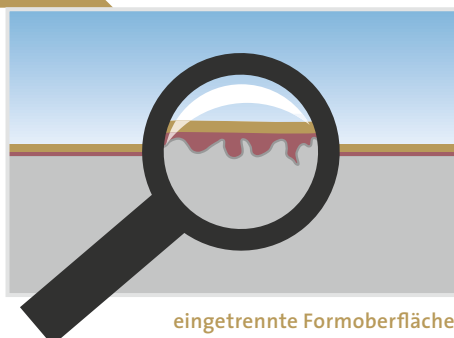
#### Versiegler (Sealer)



versiegelte Formoberfläche

Der Versiegler egalisiert die Mikroporen der Formoberfläche. Er wird mit einem weißen Küchentuch (ohne Aufdruck) auf der gereinigten Formoberfläche aufgebracht. Nach kurzer Einwirkzeit mit einem sauberen Küchentuch mit leichtem Druck schlierenfrei polieren.

#### Trennmittel



eingetrennte Formoberfläche

Der Trennmittelauftrag verleiht der Form die notwendigen Gleiteigenschaften und die für den jeweiligen Prozess erforderliche Trennwirkung. Dies ermöglicht eine problemlose Entformung und verhindert chemische Stick-up Probleme. Es gibt wachsbasierende und semipermanente Trennmittel.



Formenreiniger

Branchen ⚡ ⚙️ ❤️ 🏠

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Beschreibung/Anwendung	Packungsgrößen
<b>NEU</b> 04.25	Mold Cleaner #1	Leistungsstarker Reiniger, bestehend aus langsam verdunstenden Lösungsmitteln. Einwirkzeit ca. 10 Minuten. Danach Form mit Aceton sauberwaschen.	5 l; 0,5 l
<b>NEU</b> 04.25D	Mold Cleaner #5	Leistungsstarker Reiniger mit Trennmittelzusatz. Einwirkzeit ca. 20 Minuten, danach Verschmutzungen abwischen. Mit Treil Part 310 oder anderem Trennmittel nachbehandeln.	0,5 l








Formenversiegler und Semipermanente Trennmittel






Branchen ⚡ ⚙️ ❤️ 🏠






Artikel-Nr.	Bezeichnung	Beschreibung/Anwendung	Temperaturbereich	Packungsgrößen
04.26	Mold Sealer S-31	Hochwirksamer Versiegler für Kunstharz- und Metallformen, universell einsetzbar. EP: Als Alleiltrennmittel verwenden. Sehr gute Trennwirkung auch in der Prepregverarbeitung, im Heißpressen und in allen RTM Verfahren. UP: Als Grundierung für Trennmittel Treil Part 310 verwenden.	bis 400 °C	0,5 l
04.11C	Treil Part 310	Semipermanentes Trennmittel für Polyester- und Epoxidharze. Treil Part 310 haftet sehr gut auf Metall- und GFK-Formoberflächen. Es lässt sich leicht auf Hochglanz polieren und garantiert eine hohe Entformungszahl. Als Versiegler Mold Sealer S-31 verwenden.	bis 400 °C	5 l; 0,5 l
<b>NEU</b> 04.34C	Mold Sealer FREKOTE B-15	Formen- und Porenversiegler für alle FREKOTE Trennmittel. Für Kunstharz und Metallwerkzeuge.	bis 400 °C	5 l; 1 l
<b>NEU</b> 04.34A	FREKOTE 770-NC	Schnelltrocknendes Mehrfachtrennmittel für glänzende Oberflächen, universell einsetzbar.	bis 400 °C	5 l
<b>NEU</b> 04.34B	FREKOTE 700-NC	Eigenschaften wie FREKOTE 770-NC; kann auch auf heiße Werkzeuoberflächen bis 135°C aufgebracht werden.	bis 400 °C	5 l
<b>NEU</b> 04.34D	FREKOTE 44-NC	Universell einsetzbares Mehrfachtrennmittel; nahezu keine Verkrustung durch Trennmittelrückstände. Kein Trennmittelübertrag auf das Bauteil.	bis 400 °C	5 l
<b>NEU</b> 04.34E	FREKOTE 55-NC	Universell einsetzbares Mehrfachtrennmittel mit sehr kurzer Trocknungszeit. Produktionswerkzeuge sind schnell wieder einsetzbar. Keine Krustenbildung.	bis 400 °C	5 l

# Diverses

## Formtrennmittel

 <b>Wachstrennmittel und Folientrennmittel</b> <span style="float: right;">Branchen    </span>					
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Lieferform	Beschreibung/Anwendung	Temperaturbereich	Packungsgrößen
04.10	Spacewax 300	pastös	Hochtemperatur-Trennwachs für UP- und EP-Harze. Zur Verwendung auf Modellen, frischen Werkzeugen und in der Serienproduktion. Als Grundierung für Trennlack PVA geeignet.	bis 140 °C	450 g
04.10C	Honeywax	pastös	Sehr bewährtes Hochglanz-Trennwachs für Polyesterharze. Lässt sich spielend leicht polieren.	bis 70 °C	400 g
04.01D	LARIT W70	pastös	Trennwachs auf Basis Carnaubawachs. Für UP- und EP-Harze bis 70 °C. Leicht polierbar. Als Grundierung für Trennlack PVA geeignet.	bis 70 °C	425 g
04.01A	Trennwachs STANDARD	flüssig	Universell einsetzbares Wachstrennmittel. Schnell und leicht aufzutragen und auf Mattglanz zu polieren. Als Grundierung für Trennlack PVA geeignet.	bis 70 °C	30 l; 10 l; 1 l
04.02	Trennlack PVA blau	flüssig	Trocknet nach dem Auftrag zu einer hauchdünnen, glänzenden Folie, die beim Entformen zerreißt. Reste können mit lauwarmem Wasser aufgelöst und abgewaschen werden. Als Grundierung Trennwachs STANDARD, LARIT W-70 oder Spacewax 300 verwenden. Mit Farbzusatz zur leichten optischen Kontrolle der Schichtstärke.	bis 100 °C	10 l; 1 l
04.03	Trennlack PVA farblos	flüssig	Wie oben; ohne Farbzusatz.	bis 100 °C	10 l; 1 l
04.50	Spritzverdünner	flüssig	Spritzverdünner für Trennlack PVA für verbesserten Verlauf.	–	10 l; 1 l

 <b>Interne Trennmittel</b> <span style="float: right;">Branchen    </span>					
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Lieferform	Zugabemenge	Beschreibung/Anwendung	Packungsgrößen
04.11F	Form Treil INT 900	flüssig	0,8–1,2 %	Internes Trenn- und Gleitmittel für UP-Gelcoats. Verbessert die Entformbarkeit und verlängert die Trennwirkung des externen Trennmittels.	5 l
04.15	Form Treil INT 270	flüssig	0,3–1 %	Internes Trenn- und Gleitmittel für UP-Harze. Verbessert die Entformbarkeit und verlängert die Trennwirkung des externen Trennmittels.	10 l
<b>NEU</b> 04.17A	HELOXY Additive TRAC 06805	flüssig	1–2 %	Internes Trennmittel für alle EP-RTM-Harze der Reihe TRAC, wachs- und silikonfrei. Verbessert die Entformbarkeit und verlängert die Trennwirkung des externen Trennmittels.	5 l

 <b>Spezial-Porenversiegler</b> <span style="float: right;">Branchen    </span>					
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Lieferform	Beschreibung/Anwendung	Packungsgrößen	
04.24	Tooling Sealer	flüssig	Porenversiegler mit extrem hoher Füllkraft. Zum Versiegeln von Tooling Blockmaterial jeglicher Dichte geeignet. Trennmittel kann direkt auf die versiegelte Oberfläche aufgetragen werden.	310 g	