

Artikel-Nr.	Bezeichnung Harz / Härter	Mischungsverhältnis Gew %	Mischviskosität Harz+Härter bei 23 °C (mPas)	Topfzeit 100g bei 20 °C (Min.)	Kalthärtung möglich	Beispiel Härtingszyklus	TG (°C) / nach Temperung bei (°C)	TG (°C) / nach Temperung bei (°C)	TG (°C) / nach Temperung bei (°C)	Zugfestigkeit Mpa	Bruchdehnung (%)	Biege E-Modul (Gpa)	Zulassungen	Verarbeitungsverfahren								Einsatzgebiete					Beschreibung	Seite		
														Hand-laminieren	Vakuum-Infusion	Kleben / Fixieren	RTM	Pultrusion	Pressen	Wickeln	Industrieteile + Sportgeräte	Fahrzeuge	Leichtflugzeuge	Behälter, Tanks, Rohre	Bootsbau	Windenergie			Formenbau	
Handlaminier-Systeme																														
Handlaminierharze mit LBA-Zulassung																														
05L285	EPIKOTE LR 285	100											LBA																Laminierharz mit optimal eingestellter Mischviskosität, schnelle Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit. Härter sind hellblau transparent eingefärbt und untereinander mischbar; Einsatzbereich bis 100 °C. Zulassung durch Luftfahrt-Bundesamt.	97
05H285	Härter EPIKURE LH 285	40	700	30	ja	18 h @ 23 °C	70 / 50	80 / 60	90 / 80	70-80	5-6	3,0-3,3	LBA	x	o	o	o			x	x	x								
05H286	Härter EPIKURE LH 286	40	700	70	ja	24 h @ 23 °C	72 / 50	85 / 60	95 / 80	70-80	5-6	3,0-3,3	LBA	x	o	o				x	x	x					x			
05H287	Härter EPIKURE LH 287	40	700	210	nein	10 h @ 40 °C	75 / 50	87 / 60	105 / 80	70-80	5-6	3,0-3,3	LBA	x	o	o			o	x	x	x					x			
05H500	Härter EPIKURE LH 500	40	800	15	ja	6 h @ 23 °C	60 / 50	-	-	70-80	5-6	3,2-3,5	-	x		x				x	x	x							Mit Füllstoffen als Klebeharz einsetzbar; Härtung ab + 10 °C möglich.	
05L160	EPIKOTE LR 160	100											LBA																Laminiersystem mit niedriger Mischviskosität, schnelle Benetzung der Fasern. Einsatzbereich bis 120 °C.	
05H160	Härter EPIKURE LH 160	25	600	60	ja	24 h @ 23 °C	70 / 50	87 / 80	92 / 100	70-80	5-6	3,2-3,5	LBA	x	o	o				x	x	x					x			
05H260S	Härter EPIKURE LH 260S	36	700	300	nein	10 h @ 40 °C	80 / 50	108 / 80	120 / 100	70-80	5-6	3,2-3,5	LBA	x	o				o	x	x	x					x			Zulassung durch Luftfahrt-Bundesamt.
05L20	EPIKOTE L 20	100											LBA																	Laminierharz mit ausgezeichneten Benetzungseigenschaften und hohen thermisch-mechanischen Festigkeiten. Härter für kleine Lamine und Reparaturen sowie für große Strukturlamine mit hohem TG. Zulassung durch Luftfahrt-Bundesamt.
05H91	Härter EPIKURE LH 91	27	800	10	ja	6 h @ 23 °C	60 / 60	-	-	-	-	3,2	LBA	x	o	x				x	x	x								
05H960	Härter EPIKURE 960	34	800	130	nein	10 h @ 40 °C	-	-	130 / 130	55	-	-	LBA	x	o					x	x	x					x			
Handlaminierharze mit GL-DNV Zulassung																														
05L635	EPIKOTE LR 635	100											GL-DNV																	Universelles Laminierharz mit guter Imprägnierung auch schwerer Gelege + Gewebe. Härter von 15 min. bis 5 Std. Für GL-DNV zugelassene Bauteile muss eine Nachtemperung erfolgen. Härter LH 633 kann auch bei Temperaturen ab 5°C eingesetzt werden. Alle Härter sind untereinander mischbar und oberhalb 15°C nicht kristallisationsempfindlich.
05H633	Härter EPIKURE LH 633	30	1500	15	ja	10h @ 23°C	65 / 40	85 / 60		80-85	6-8	3,2-3,6	GL-DNV	x	o	x				x	x	x	o	x	x					
05H635	Härter EPIKURE LH 635	30	2000	20	ja	15h @ 23°C	65 / 40	85 / 60		85-90	5-7	3,4-3,8	GL-DNV	x	o	x				x	x	x		x	x					
05H636	Härter EPIKURE LH 636	30	1250	60	ja	24h @ 23°C	65 / 40	85 / 60		84-88	5-8	3,4-3,8	GL-DNV	x	o	x	o			x	x	x		x	x					
05H637	Härter EPIKURE LH 637	30	480	320	ja	48h @ 23°C	65 / 40	85 / 60		68-72	7-9	3,0-3,4	GL-DNV	x	x	x	x			x	x	x	o	x	x					
Handlaminierharze mit erhöhter Wärmeformbeständigkeit																														
05L485	EPIKOTE LR 485	100																												Laminierharz mit sehr guten thermo-mechanischen Eigenschaften, verarbeitbar im Handlaminier- und Infusionsverfahren. Einsetzbar in Luft- und Raumfahrttechnik, Automobil- und Formenbau. Lamine müssen vor der Entformung getempert werden, Tg bis 145 °C.
05H486	Härter EPIKURE LH 486	31	400	150	nein	10 h @ 40 °C	140 / 120			80	6-8	2,9		x	o					x	x	x	x					x		
05H487	Härter EPIKURE LH 487	27	400	210	nein	10 h @ 40 °C	145 / 120			80	6-8	2,9		x	o					x	x	x	x					x		
05L326	EPIKOTE LR 326	100																												Mittelviskoses Laminierharz, warm anhärtend. Vor der Entformung müssen die BT getempert werden. Tg bis 150 °C
05H260S	Härter EPIKURE LH 260 S	35	1.700	210	nein	10 h @ 50 °C	100 / 80	120 / 100	150 / 140	70-80	5-6	3,2-3,5		x						x	x	x					x			
Vakuuminfusions-Systeme																														
Infusionsharz mit GL-DNV Zulassung																														
05LRIM135	EPIKOTE RIMR 135	100											GL-DNV																	Infusionsharz mit breitem Anwendungsspektrum. Härter RIMH 137 auch für dicke Lamine bis mehrere Zentimeter geeignet. Mit Zulassung durch GL-DNV.
05HRIM134	Härter EPIKURE RIMH 134	30	280	25	ja	10 h @ 23 °C	75 / 60	82 / 70	90 / 80	70	8-12	2,7-3,2	GL-DNV		x		x	o		x	o		x	x	x					
05HRIM1366	Härter EPIKURE RIMH 1366	30	280	210	ja	24 h @ 23 °C	75 / 60	82 / 70	90 / 80	70	8-12	2,7-3,2	GL-DNV		x		x			x	o		x	x	x					
05HRIM137	Härter EPIKURE RIMH 137	30	280	300	nein	10 h @ 40 °C	75 / 60	82 / 70	90 / 80	70	8-12	2,7-3,2	GL-DNV		x		x			x	o		x	x	x					
Infusionsharz für industrielle Anwendungen und Sichtcarbon																														
05LRIM426	EPIKOTE RIMR 426	100																												
05HRIM433	Härter EPIKURE RIMH 433	26	250	30	ja	6 h @ 23 °C	80 / 60	85 / 80	90 / 100	65-70	10-13	2,7			x		x	o		x	o		x	x	x					
05HRIM434	Härter EPIKURE RIMH 434	26	280	60	ja	8 h @ 23 °C	80 / 60	95 / 80	100 / 100	65-70	10-13	2,7			x		x	o	o	x	o		x	x	x					
05HRIM435	Härter EPIKURE RIMH 435	26	300	90	ja	12 h @ 23 °C	80 / 60	95 / 80	100 / 100	65-70	10-13	2,7			x		x	o	o	x	o		x	x	x					
05HRIM936	Härter EPIKURE RIMH 936	26	300	120	nein	10 h @ 40 °C	80 / 60	105 / 80	115 / 100	65-70	10-13	2,7			x		x			x	o		x	x	x					

X = bevorzugt geeignet; o = bedingt geeignet

Artikel-Nr.	Bezeichnung Harz/Härter	Mischungsverhältnis Gew %	Mischviskosität Harz+Härter bei 23 °C (mPas)	Topfzeit 100g bei 20 °C (Min.)	Kalthärtung möglich	Beispiel Härtungszyklus	TG (°C) /nach Temperung bei (°C)	TG (°C) /nach Temperung bei (°C)	TG (°C) /nach Temperung bei (°C)	Zugfestigkeit Mpa	Bruchdehnung (%)	Biege E-Modul (Gpa)	Zulassungen	Verarbeitungsverfahren									Einsatzgebiete					Beschreibung	Seite				
														Hand-laminieren	Vakuum-Infusion	Kleben / Fixieren	RTM	Pultrusion	Pressen	Wickeln	Industrieteile + Sportgeräte	Fahrzeuge	Leichtflugzeuge	Behälter, Tanks, Rohre	Bootsbau	Windenergie	Formenbau						
Vakuuminfusions-Systeme																																	
Infusionsarz für industrielle Anwendungen und Sichtcarbon																																	
05LRIM935	EPIKOTE RIMR 935	100																												Für statisch und dynamisch hoch belastete Bauteile mit hoher Wärmeformbeständigkeit, sowie für den Formenbau.	98		
05HRIM936	Härter EPIKURE RIMH 936	29	300	120	nein	6 h @ 50 °C	90 / 80	105 / 100	135 / 140	75	9-10	2,9-3,3							x	x													
05HRIM937	Härter EPIKURE RIMH 937	38	320	240	nein	8 h @ 50 °C	100 / 80	115 / 100	140 / 140	75	9-10	2,9-3,3							x	x													
RTM-Systeme																																	
05E05475	EPIKOTE TRAC 06150	100																												„2 Minuten“- System; RTM Harz mit schneller Aushärtung bei vergleichsweise langer offener Injektionszeit. Für Strukturbauteile in der automobilen Serienproduktion geeignet.	99		
05H05500	Härter EPIKURE TRAC 06165	24	35 (100 °C)	43 s (120 °C)	nein	2 Min @ 120 °C	120 / 120	130 / 140	-	75	6-8	2,9-3,1							x	x	x												
05E05475	EPIKOTE TRAC 06150	100																													„5 Minuten“- System; schnelles RTM-Harz für strukturell und thermisch hoch belastet Bauteile (z. B. Blattfedern).	99	
05H05443	Härter EPIKURE TRAC 06150	24	13 (100 °C)	150 s (120 °C)	nein	5 Min @ 120 °C	125 / 120	140 / 150	-	85	6-8	2,9-3,1							x	x	x												
05E04695	EPIKOTE TRAC 06300	100																													RTM-Harz mit ausgezeichneter Oberflächenqualität, Class A-fähig.	99	
05H05357	Härter EPIKURE TRAC 06300	23	30 (100 °C)	330 s (80 °C)	nein	15 Min @ 90 °C	113 / 90	135 / 140	-	82	10-11	2,9-3,0							x	x	x												
05E05316	EPIKOTE TRAC 06310	100																													RTM-Harz mit hohe Oberflächengüte in Verbindung mit sehr hoher Wärmefestigkeit, Class A-fähig.	99	
05H943	Härter EPIKURE TRAC 06310	24	60 (80 °C)	7 Min (85 °C)	nein	30 Min 85 °C	100 / 85	143 / 120	157 / 160	90	8-10	3,0-3,4							x														
Wickel- und Pultrusions-Systeme																																	
05E828LVEL	EPIKOTE 828 LEVEL	100																													3K-System zum Wickeln und Pultrudieren. Gute mechanische und dieelektrische Eigenschaften. Harzbad bei < 30 °C bis zu 10 h und länger stabil. Härtung je nach Beschleunigerzugabe zwischen 30 Min. und 4 Std. bei 120 °C.	99	
05H866	Härter EPIKURE 866	80																															
05C100	Beschleuniger Catalyst 100	0,3-2,0	1000 (20 °C)	3-20 h (20 °C)	nein	30-240 Min @ 120 °C	125 / 130	-	-	70	4	3,0																					
05E04976	EPIKOTE 04976	100																														Heißhärtendes mittlviskoses 3K-System mit hoher Wärmeformbeständigkeit. Härtung bei 180 °C-200 °C innerhalb von 1-2 Minuten, Einsatz bis 140 °C. Internes Trennmittel HELOXY 05288 verwenden.	99
05H04976	Härter EPIKURE 04976	80	240 (40 °C)	1-6 h (40 °C)	nein	60 s @ 180 °C	140 / 130	-	-	70	4	3,0																					
05C04976	Beschleuniger Catalyst 04976	1,5																															
Reparatur-Systeme (mit GL-DNV Zulassung)																																	
05L635H635	REPAIR-SET 635 bestehend aus: EPIKOTE LR 635 Härter EPIKURE LH 635	100 33	2.000	15-20	ja	15 h @ 23 °C	50 / 23	70 / 40	85 / 60	85-90	5-7	3,6-4,0							x	x											Schnelles Reparatur- Set für den Einsatz an GFK / CFK-Strukturen ab 15 °C. Lieferung in Doppelkartusche á 436 g oder 2K Folienbeutel á 300 g.	96	
05LR05H05	COOL-SET 05 bestehend aus: EPIKOTE CSR05 Härter EPIKURE CSH05	100 37	1.500	10-15	ja	6 h @ 23 °C	50 / 23	65 / 50	75 / 70	79	4,7	3,7							x	x												Reparaturset für den Ausseninsatz an GFK / CFK-Strukturen. Verarbeitung bei Temperaturen ab + 5 °C möglich. Lieferung in 2K Folienbeutel á 150 g. Haltbarkeit 48 Monate.	96
Brandschutz-Systeme																																	
05E05446	EPIKOTE 05546	100				2,5 h @ 90 °C							FAR 25.583																		Universell einsetzbares, halogenfreies Brandschutzharz für Infusion, RTM und zum Wickeln. Lange offene Zeit. Härtung ab 90 °C. Lamine sind nach UL 94-V0 und FAR 25.83 eingestuft.	104	
05H05476	EPIKURE 05476	19	940	190	nein	+ 5 h @ 135 °C	125 / 135	-	-	90	3,0	3,9	UL 94-V0	x	x	x			x	x	x	x											
05R.BR1090	LARIT EP-Harz 1090 FR	100				24 h @ 23 °C							FAR 25.853																		Luftfahrtzugelassenes selbstverlöschendes Epoxidharzsystem. Universell einsetzbar, nach RT-Härtung entformbar. Lamine sind nach FAR 25.83 und ABD0031 eingestuft.	104	
05R.BH1094HTD	LARIT EP-Härter 1094 HDT	11	2750	140	ja	+15 h @ 60 °C	90 / 60	-	-	60	6	2,8	ABD0031	x	x																		

NEU

NEU

X = bevorzugt geeignet; o = bedingt geeignet