

► Gießharze

LARIT WWA mit Härter WWB4

LARIT WWA ist ein klares, UV-beständiges Gießharz, das hauptsächlich im Dekorbereich Anwendung findet. WWA härtet farblos, klar und rissfrei bis zu Schichtstärken von 15 cm aus. Es ist kompatibel mit vielen Substraten wie Glas, Holz, Beton, Stein, Terrakotta, Metalle, u. v. m.

Anwendungsbeispiele

- Flußtische
- Schmuck und Uhrengehäuse
- Leuchtkörper und Glasimitate
- Kunstobjekte

EPIKOTE® 05635 mit Härter EPIKURE® 04998

Ungefülltes, spannungsarm härtendes EP-Gießharz. Kann mit mineralischen und organischen Füllstoffen hochgefüllt werden. Haupteinsatzbereich sind Nieder- und Mittelspannungs-Isolatoren und Elektro-schienen im Maschinen- und Anlagenbau.



Epoxid-Gießharze		Branchen ⚡ ⚙️ 🏠				
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Mischungsverhältnis Gew.teile	Gelierzeit 100g / 20 °C, ca. Std.	Entformzeit bei RT-Härtung	Härte nach 14 Tagen	Packungsgrößen kg
05LRIM235	EPIKOTE® 05635	100:26	1,5	24 Std.	–	1000; 240; 30
05H04998	EPIKURE® 04998					950; 25
05R.GRWWA	LARIT WWA	100:40	24	2–3 Tage	85 Shore D	25; 5
05R.GHWWB	Härter WWB4	100:90	36	3–4 Tage	21 Shore D	25; 10; 2

► Additive

NEU HELOXY® Modifier WF

Aliphatisches Di-Epoxid zum Abmischen mit Epoxidharzen. Erhöht die Elastizität und Schlagzähigkeit. Zugabe 5–50% zu kalt- und heißhärtenden Epoxidharzen.

Achtung: das Mischungsverhältnis Harz: Härter muss bei Abmischungen neu errechnet werden.

Additive		Branchen ⚡ ⚙️ 🏠			
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Mischungsverhältnis Gew.teile	Viskosität bei 25°C Mpa	EP-Wert	Packungsgrößen kg
05EWF	Modifier WF	5–50	70	0,25	25

Beispielrechnung:

70 % EP-Harz LR160 + 30 % WF + Härter LH160

EP-Wert LR160: $0,57 \cdot 70\% = 0,40$

EP-Wert WF: $0,25 \cdot 30\% = 0,075$

EP-Wert Mischung: $= 0,475$

Das Mischungsverhältnis errechnet sich aus EP-Wert der Harzmischung, multipliziert mit dem Aminäquivalent des Härters:

$0,475 \cdot 44 = 20,9$ gerundet 21

Mischungsverhältnis neu: **100:21 Gew.teile**