

Epoxidharze

Klebeharze

► Klebeharze

EPIKOTE® BPR 135G2/G3 mit Härter EPIKURE® BPH 1340G, 135,5G, 137G

Glasfaserverstärkte EP-Klebpaste mit ausgezeichneter dynamischer Festigkeit und universeller Einsatzmöglichkeit. BPR 135G2 hat eine cremig-weiche Konsistenz, ideal für passgenaue Klebfugen bis 5mm. BPR 135G3 ist stark tixotropiert und läuft auch bei Schichtstärken bis 30 mm an senkrechten Flächen nicht ab. Verarbeitungszeiten von 30 Minuten bis 3 Stunden, je nach Härter. Zur Verklebung von statisch und dynamisch stark beanspruchten Bauteilen bis 80°C aus GFK, CFK, Holz, Metall und Stein. Zulassung durch GL-DNV.



EPIKOTE® BPR 20 / BPH 20 Kartuschenkleber

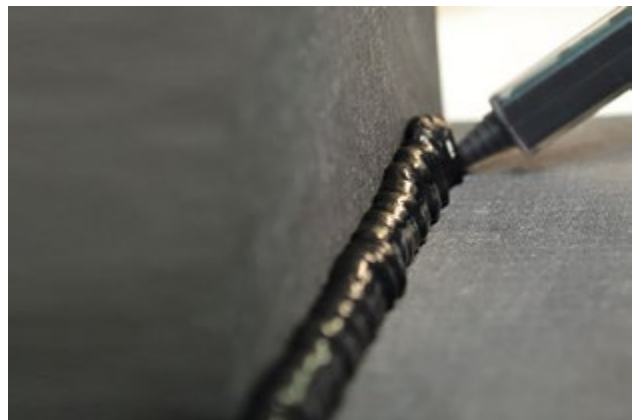
Klebeharz für die schnelle Verklebung fast aller Faserverbundstoffe, speziell auch in Verbindung mit Metallen. Topgzeit ca. 30 Minuten. Sehr gute Anhärtung auch bei kühlen Temperaturen bis 10°C, daher auch für Reparaturarbeiten im Freien geeignet (Windenergie, Boot). Maximale Einsatztemperatur bis 90°C nach Temperung. Zulassung durch GL-DNV.

EPIKOTE® BPR A20 mit Härter EPIKURE® BPH B20

Epoxidharzkleber mit großer Anwendungsbreite, geeignet zum Verkleben von Metallen, Kunststoffen und Stein miteinander und untereinander. Einsatztemperatur nach Temperung bis 150 °C. Mischungsverhältnis 100 : 50 ergibt harte Klebefugen mit maximaler Wärmefestigkeit. Die Erhöhung des Härteranteils bis max. 100 : 100 bewirkt eine zunehmende Flexibilisierung.

SmartFuse™

Klebeharz-Serie in Kartuschen für Marine, Windenergie, Sportartikel und Industrie. Verarbeitungszeiten von 9 Minuten bis 6 Stunden. Zum Verkleben von Metallen, Kunststoffen und Stein miteinander und untereinander. Die einzigartige weich-pastöse Konsistenz ermöglicht sowohl das Ausstreichen zu feinsten Klebfugen von bis zu 0,2 mm, als auch das Auftragen von dicken Kleberaupen bis 20 mm. Ein intelligentes Kartuschendesign verhindert das Anhängen an der Öffnung bei Arbeitsunterbrechung. Einsatztemperatur bis 80 °C.





Epoxid-Klebeharze

Branchen

Artikel-Nr.	Produkt- bezeichnung	Mischungs- verhältnis Gew.teile	Klebefuge mm	Verarb.zeit 100 g / 23 °C ca. Min	Härtungszeit bei 23°C ca. Std.	TG °C / nach Temperung bei °C	Packungsgrößen kg
05L135G2	BPR 135G2	100	bis 5	-	-	-	200; 30; 5
05L135G3	BPR 135G3		bis 30				230; 30; 5
05H134G	Härter BPH 134G	45	-	20-30	6-8	90 / 80	25; 5
05H135,5	Härter BPH 135,5G	45	-	40-60	10-12	80 / 80	25
05H137G	Härter BPH 137G	45	-	150-180	24-36	92 / 100	200; 25; 5; 1
05R20H20	BPR 20 / BPH 20	100:45	bis 10	25-30	6-8	90 / 80	480 g Kartusche
05A20	BPR A20	100:50 bis 100:100	bis 3	60	24	120 / 100 bis 150 / 100	30; 5; 1
05B20	Härter BPH B20						25; 5; 1
05G.E1009	SmartFuse™ E1009	100:100	0,2 bis 20	6	6	50 / 40	400 ml Kartusche
05G.E2025	SmartFuse™ E2025	100:47	0,2 bis 20	26	9	63 / 40	400 ml Kartusche
05G.E2090	SmartFuse™ E2090	100:46	0,2 bis 20	88	16	61 / 40	400 ml Kartusche
05G.E2350	SmartFuse™ E2350	100:44	0,2 bis 20	360	18	58 / 40	400 ml Kartusche