

# Epoxidharze

## Brandschutzharze, Schaumharze, Gießharze

### ► Brandschutzharze

#### NEU EPIKOTE® 05546 mit Härter EPIKURE® 05476

Universell einsetzbares, halogenfreies Brandschutzharz für Infusion, RTM und zum Wickeln. Durch seine lange offene Zeit auch für die Vakuuminfusion von großen Bauteilen geeignet. Die Härtung erfolgt bei

90 °C. Zur Erreichung der optimalen Brandschutzeigenschaften ist eine Nachtemperung bei 120–135 °C empfehlenswert. Lamine sind nach UL94-V0 und FAR 25.853 eingestuft.

Brandschutzharze <span style="float: right;">Branchen ↗ ⚡ ⚙️ ❤️ 🏠</span>							
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Mischungsverhältnis Gew.teile	Verarbeitungszeit 100 g / 25 °C; ca. Min.	Härtung	TG °C	Normen	Packungsgrößen kg
05E05546	EPIKOTE® 05546	100:19	170–210	2,5 Std bei 90 °C + 5 Std. bei 135 °C	110–125	UL94-V0 FAR 25.583	220; 30; 5
05H05476	EPIKURE® 05476						25; 5; 1

### ► Schaumharze

#### Schaumharz LARIT 2080 M25 mit Härter LARIT 2085M



#### Anwendungsbeispiele

2-Komponenten-Schaumharz mit sehr feiner Zellstruktur, hoher Zähigkeit und hoher Temperaturfestigkeit. Das Expansionsverhältnis beträgt 1:4 bis 1:5. Nach der Anhärtung bei RT sind die Schaumkörper entformbar und können weiter bearbeitet werden. Eine Nachtemperung bei 50–90 °C verbessert die thermomechanischen Eigenschaften.

- Sportgeräte (z. B. Surfbretter, Kiteboards, Paddel)
- Industrieteile
- Fahrzeugaufbauten
- Flugzeugpropeller

Epoxid-Schaumharze <span style="float: right;">Branchen ↗ ⚡ ⚙️ ❤️ 🏠</span>						
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Mischungsverhältnis Gew.teile	Schaumdichte kg/m³	Entformzeit bei RT-Härtung	TG °C nach Temperung bei 90°C	Packungsgrößen kg
05R.SR2080M25	LARIT 2080 M25	100:30	250	24 Std.	115	25; 5
05R.SH2085M	Härter 2085M					7,5; 1,5