






# Faserverstärkungen aus Glasfaser

## Gewebebänder, Abstandsgewebe



Glasgewebeband

 <b>Glasgewebebänder</b>		Branchen    						
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Gewicht g/m <sup>2</sup>	Webart	Breite cm	Schlichte	Dicke mm	Fadenzahl Kette/Schuss	Packungsgrößen lfm
03BG140LD	320	140	Leinen	2; 3; 7,5	Silan	0,13	20 x 10	100
03BG220UD	219	220	unidirektional	2; 3; 5; 8	Silan	0,25	6 x 6	100 (3 cm; 8 cm); 50 (2 cm; 5 cm)
03BG225LD	104	225	Leinen	2; 3; 4; 5; 8; 10; 15	Silan	0,22	8 x 8	100
03BG280KD	111	280	Köper	5	Silan	0,28	10 x 5	50
03BG300LD	1120	300	Leinen	5; 10	Silan	0,30	5 x 2,5	100
03BG320KD	111A	320	Köper	10	Silan	0,32	6,2 x 5	50
03BG425KD	215	425	Köper	7,5	Silan	0,40	6,2 x 3,5	50
03BG500UD	236	500	unidirektional	8	Silan	0,28	5 x 2,2	50
03BG1120LD	–	1120	Leinen	3,8	Silan	1,2	5,6 x 3,1	100
03BG1200LD	291	1200	Leinen	7	Silan	1,3	6 x 6	50



### ► Abstandsgewebe TriGlass®

Zwei Gewebedecklagen aus E-Glas mit Silanschlichte werden durch senkrechte Stegfäden auf Abstand gehalten und sorgen so für perfekte Dimensionen. Nach dem Tränken mit Polyester- oder Epoxidharz stellen sich TriGlass®-Abstandsgewebe selbstständig auf die eigene Höhe auf. So entstehen auf einfachste Weise hochsteife und druckfeste Sandwichlaminat.



### Verarbeitungshinweise

Abstandsgewebe werden bevorzugt im Handlaminierverfahren verarbeitet. Das Expansionsverhalten der Gewebe lässt sich aber auch in geschlossenen Formen (mit fester Gegenform) ausnutzen.

Beim Verarbeiten von Abstandsgeweben mit Polyester- oder Vinylesterharzen muss diesen ein Filmbildner zur Verminderung der Styrolverdunstung zu-

gegeben werden. Oder man verwendet Milieuharze, die diesen Zusatz bereits haben (z. B. NORSODYNE® H-13372 TAE).

Werden Harze ohne Zusatz verwendet, sammelt sich im Hohlraum des Abstandsgewebes Styrol Dampf und verhindert die Aushärtung des Laminats.



### Abstandsgewebe TriGlass®

Branchen

Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Gewebehöhe mm	Gewicht g/m <sup>2</sup>	Breite cm	Harzverbrauch g/m <sup>2</sup>	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup> ASTM 365	Biegesteifigkeit N/mm <sup>2</sup> ASTM 393	Scherfestigkeit N/mm <sup>2</sup> ASTM 273	Packungsgrößen m <sup>2</sup>
03.90A	TriGlass / B3D3	3,0	780	127	860	8,8	0,9	1,0	50; 10
03.90B	TriGlass / B3D5	5,0	860	127	920	4,8	3,2	0,8	50; 10
03.90C	TriGlass / B3D8	8,0	930	127	1.020	2,7	7,5	0,5	50; 10