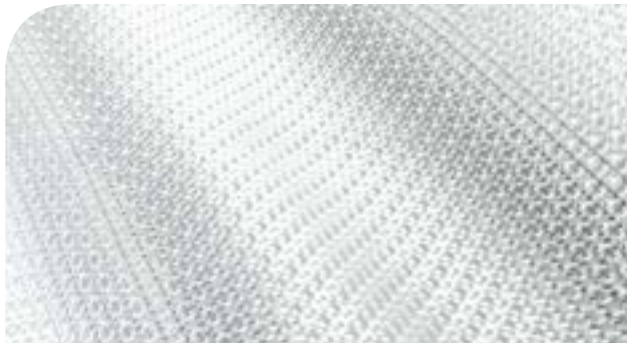



# Faserverstärkungen aus Glasfaser

## Glasfilamentgewebe




### ► Glasfilamentgewebe

Glasfilamentgewebe sind im Webverfahren hergestellte Bahnen aus endlosen E-Glas-Garnen oder -Zwirnen. Glasgarne sind mit leichter Drehung versehene Spinnfäden (10–40 Drehungen je m). Glaszwirne erhalten eine stärkere Drehung (100–200 je m).

 <b>Glasfilamentgewebe mit Finish, für industrielle Anwendungen</b> <span style="float: right;">Branchen ⚡ ⚙️ ❤️ 🏠</span>								
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Gewicht g/m <sup>2</sup>	Webart	Breite cm	Dicke mm		Fadenzahl Kette/Schuss	Packungsgrößen m <sup>2</sup>
					trocken	im Laminat		
03G025LH	106	25	Leinwand	110	–	–	22 x 22	110
03G049LH	1080	49	Leinwand	110	–	–	24 x 19	110; 50; 10
03G080KO	VR 081	80	Köper	96 / 100	0,10	0,07	12x11,5	96; 100
03G080LH	235	80	Leinwand	105	0,10	0,07	12 x 12,5	105; 50; 10
03G080LT	VR 080	80	Leinwand	100	0,10	0,07	12 x 11,5	100
03G106LH	2116	106	Leinwand	126	0,14	0,10	24x23	126
03G108LI	91106	108	Leinwand	100	0,14	0,10	24x24	100
03G160LT	VR 39	160	Leinwand	100	0,23	0,15	6 x 5,5	100
03G163LO1	7630	163	Leinwand	100	0,23	0,15	12 x 11,8	100
03G163KH	1039	163	Köper	100	0,18	0,13	11,8 x 11,5	100; 50; 10
03G200LO	VR 45	200	Leinwand	100	0,20	0,18	8,9x6	100; 50; 10
03G280LI	92115	280	Leinwand	100	0,35	0,25	7x6,5	100; 50; 10
03G300KH1	1202	300	Köper	100	0,38	0,28	7 x 7	100; 50; 10
03G390KH	1113	390	Köper	100	0,45	0,30	5,9 x 6,6	100; 50; 10
03G390KO	VR 361	390	Köper	100	0,45	0,30	6 x 6,7	100
03G440UO	VR 434	430	Leinwand UD	124	0,41	0,30	5,5x6,3	124
03G450DO	VR 447	450	Dreher	100	0,65	0,40	6 x 8,5	100; 50; 10
03G600KH	1038	600	Köper	125	0,64	0,50	7,3 x 7,3	125
03G600HI	04367	600	HD	100	0,75	0,54	44 x 11	100; 10

Unsere Glasfilamentgewebe sind Produkte namhafter Hersteller, wie HEXCEL Reinforcements und andere. Alle Gewebe sind mit speziellem Haftmittelfinish für UP- und EP-Harze ausgerüstet.

 Glasfilamentgewebe mit Finish, mit LBA-Zulassung* <span style="float: right;">Branchen ★</span>									
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	WLB-Nr.**	Gewicht g/m <sup>2</sup>	Webart	Breite cm	Dicke mm		Fadenzahl Kette/Schuss	Packungsgrößen m <sup>2</sup>
						trocken	im Laminat		
03G080LI	90070	8.4505.60	80	Leinwand	100	0,10	0,07	12 x 11,5	100; 50; 10
03G105KIL	91111	8.4544.60	105	Köper	100	0,14	0,10	24 x 23	100; 50; 10
03G163KI	92110	8.4548.60	163	Köper	100	0,18	0,13	12 x 11,5	100; 50; 10
03G220UI	92145	8.4520.60	220	unidirektional	100	0,25	0,19	6 x 7	100; 50; 10
03G280KI	92125	8.4551.60	280	Köper	100	0,35	0,25	7 x 6,5	100; 50; 10
03G296AI	92626	8.4568.60	296	Atlas	100	0,35	0,26	22 x 21	100; 50; 10
03G390LI	92130	8.4555.60	390	Leinwand	116	0,40	0,35	6 x 6,7	100; 50; 10
03G390KI	92140	8.4554.60	390	Köper	100	0,45	0,30	6 x 6,7	100; 50; 10
03G425UI	92146	8.4525.60	425	unidirektional	100	0,45	0,39	5,5 x 6,3	100; 50; 10

\* LBA = Luftfahrt-Bundesamt

\*\* WLB = Werkstoffleistungsblatt; Standard für Luftfahrtanwendungen;

Glasfilamentgewebe nach WLB-Standard sind Produkte der INTERGLAS Technologies. Sie sind mit Finish FK-144 ausgerüstet.

### Finish

Nachbehandlung der fertigen Gewebbahn: ein Haftmittel (englisch: Finish), das der besseren Verbindung mit Polyester- und Epoxidharzen dient, wird auf das Gewebe aufgebracht. Gewebe mit Finish-Ausrüstung sind geschmeidiger und leichter zu tränken als nicht ausgerüstete. Die Lamine aus Geweben mit Finish zeigen höhere Festigkeiten und bessere Wasser- und Alterungsbeständigkeit.

### Webart

Art der Fadenbindung in Kett- (Längs-) und Schuss- (Quer-) Richtung: Die Leinen-Webart ist eine einfache Grundwebart, bei der der Schussfaden jeweils einen Kettfaden überkreuzt. Sie gewährleistet eine gute Dimensionsstabilität und geringes Ausfransen beim Zuschneiden. Die Köper-Webart überspringt mehrere Kettfäden (zwei bis drei), die Atlas-Bindung sogar bis zu sieben. Das macht diese Gewebe sehr schmiegsam und drapierbar, sie eignen sich besonders gut für gewölbte Formen. Sie lassen sich jedoch weniger gut zuschneiden. Atlas-Gewebe ergeben eine besonders glatte Oberfläche.

### Unidirektional

Glasgewebe werden unidirektional genannt, wenn sie dünne Schussfäden enthalten. Dadurch können mehr Kettfäden bei gleichem Harzanteil im Laminat untergebracht werden. Diese Fadenstreckung sorgt so in der Längsrichtung für eine erheblich höhere Festigkeit und Steifigkeit.