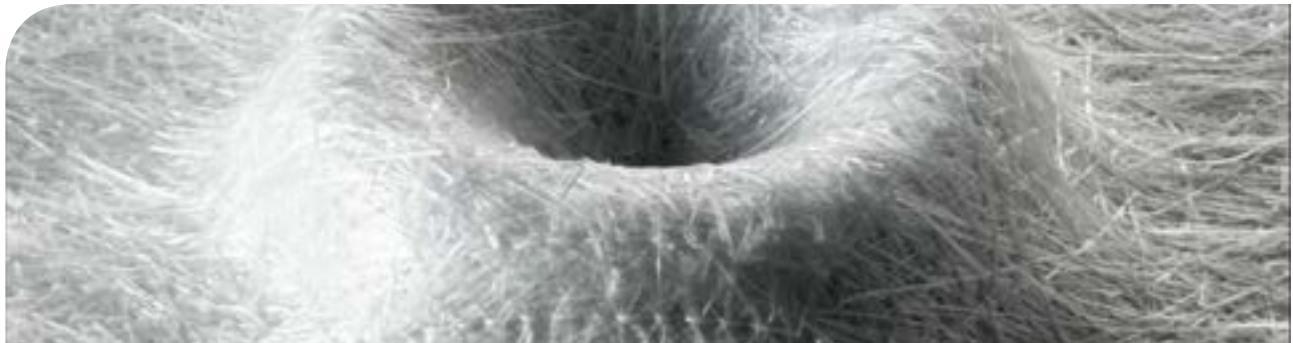


Faserverstärkungen aus Glasfaser

Glasmatten für die Harzinjektion



► Glasmatten für die Harzinjektion

Glasmatten UNICONFORM®, ROVICORE®, Stitch Bonded Mat und MULTIMAT® sind Produkte, die speziell für geschlossene Verfahren hergestellt werden. Durch ihre offene Struktur und die rein

mechanische Bindung bieten diese Verstärkungstextilien besten Harzfluss bei optimaler Drapierbarkeit und sind erste Wahl für Bauteile, die im RTM, RTM light oder Pressverfahren hergestellt werden.

► ROVICORE®, MULTIMAT®

ROVICORE® und MULTIMAT® bestehen aus einer komprimierbaren Kernlage aus Polypropylen (ROVICORE®) bzw. Glasfaser (MULTIMAT®), die auf beiden Seiten mit Textilglas-Schnittmatten bedeckt ist. Diese drei Schichten sind durch einen Steppfaden mechanisch miteinander verbunden. Chemische Bindemittel, wie bei normalen Schnittfasermatten üblich, werden nicht verwendet.

► Stitch Bonded Mat

Einlagige, durch PES-Steppfaden fixierte Schnittfasermatte ohne chemisches Bindemittel. Lässt sich leicht verstrecken und auch in schwierige Konturen faltenfrei einlegen.

► UNICONFORM®




Textilglasmatte UNICONFORM® besteht aus ungerichteten Glas-Endlosfasern, deren Schichten durch mechanisches Vernadeln (Verfilzen) miteinander verbunden sind. UNICONFORM® ist weich und geschmeidig und legt sich leicht an die Formkonturen an. Formteile aus UNICONFORM® zeichnen sich durch sehr hohe Festigkeit und Steifigkeit aus. Bei Verwendung von klaren, ungefüllten Harzen erhält man Lamine mit sehr hoher Transparenz. UNICONFORM® besteht zu 100% aus Glasfaser und kann mit Polyester-, Vinylester-, Epoxid- und Phenolharzen verarbeitet werden.

UNICONFORM®		Branchen				
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Gewicht g/m ²	Breite cm	Nettogewicht Rolle ca. kg	Nettogewicht Palette ca. kg	Dicke gepresst mm
03.UM2B450	UM2B 450	450	125	30	140	1,0–1,25
03.UM5B900	UM5B 900	900	125	23	200	2,0–2,5
03.UM5B1200	UM5B 1200	1.200	125	30	200	2,7–3,2

UNICONFORM® ist nicht immer lagervorrätig. Lieferzeiten, sowie weitere Grammaturen und Breiten auf Anfrage.




Faserverstärkungen aus Glasfaser

Glasmatten für die Harzinjektion




 ROVICORE®		Branchen  				
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Gewicht g/m ²	Breite cm	Nettogewicht Rolle ca. kg	Nettogewicht Palette ca. kg	Dicke gepresst mm
14.18A	150 / D3 / 150	480	125	45	180	0,8–1,0
14.11AR	R 300 / D3 / 300	780	125	55	220	1,4–1,7
14.11BR	R 300 / B5 / 300	850	125	55	220	1,8–2,1
14.10AR	R 450 / D3 / 450	1.080	125	65	260	1,7–2,1
14.10BR	R 450 / B5 / 450	1.150	125	65	260	2,1–2,5
14.14BR	R 600 / B5 / 600	1.450	125	70	280	2,5–3,0

 ROVICORE S.ASPECT®	
---	--

Auf Anfrage können alle Rovicore-Typen mit einseitig aufkaschiertem, drapierfähigen PES-Vlies geliefert werden. Damit werden besonders glatte und glänzende Bauteiloberflächen erzielt.

 Stitch Bonded Mat		Branchen  				
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Gewicht g/m ²	Breite cm	Nettogewicht Rolle ca. kg	Nettogewicht Palette ca. kg	Dicke gepresst mm
14.55PG	SM300	300	125	45	410	0,6–0,8
14.55PG1	SM450	450	125	35	420	1,0–1,25
14.55PG3	SM900	900	125	45	410	2,0–2,5


Stitch Bonded Mat ist nicht immer lagervorrätig. Lieferzeiten, sowie weitere Grammaturen und Breiten auf Anfrage.

 MULTIMAT®		Branchen  				
Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Gewicht g/m ²	Breite cm	Nettogewicht Rolle ca. kg	Nettogewicht Palette ca. kg	Dicke gepresst mm
14.56A	S375 / G500 / S375	1.250	125	45	400	1,8–3,5
14.56E	S450 / G500 / S450	1.400	125	45	400	2,0–4,0
14.56D	S600 / G500 / S600	1.700	125	50	400	2,5–5,0

MULTIMAT® ist nicht immer lagervorrätig. Lieferzeiten, sowie weitere Grammaturen und Breiten auf Anfrage.

Faserverstärkungen aus Glasfaser

Glasmatten für die Harzinjektion

 Eigenschaften			
	MULTIMAT®	ROVICORE®	UNICONFORM®
Eigenschaftsprofil	Extreme Verformbarkeit, dünnt beim Strecken nicht aus. Leichtes Anlegen an die Form, bleibt in der Position liegen. Überlappung möglich. Für Lamine mit selbstverlöschenden Eigenschaften geeignet (z. B. Schienenfahrzeuge).	Sehr gute Verformbarkeit. Leichtes Anlegen an die Form, bleibt in der Position liegen. Sehr gutes Kompressionsverhalten, kein Weissdruck bei Überlappungen. Sehr einfaches Zuschneiden, kaum Verschnitt.	Gute Verformbarkeit auf größeren Konturen. 100% Glas-Endlosfaser, dadurch höchste Festigkeit. Für Lamine mit selbstverlöschenden Eigenschaften geeignet (z. B. Schienenfahrzeuge).
Konstruktion	CSM / Glasgestrick / CSM	CSM / PP-Vlies / CSM	CFM
Faserlänge	50 mm	50 mm	endlos
Bindung	Nähfaden (PES)	Nähfaden (PES)	vernadelt
Flächengewicht CSM (g/m ²)	200; 300; 375; 450; 600; 900	150; 300; 450; 600	–
Flächengewicht Kernlage (g/m ²)	500; 900	180 (D3), 250 (B5)	–
Flächengewichte gesamt (g/m ²)	900–2.300	480–1450	600–1.800
zusätzliche Decklage (optional)	–	PES Vlies	–
Breite (cm)	125; 250	125; 250	125; 250
Wandstärke bei 1-lagiger Belegung (mm)	2,5–6,5	1,0–3,0	1,5–4,5
Prozess	RTM; RTM light; Vakuuminfusion; Pressen	RTM; RTM light; Vakuuminfusion; Pressen	RTM; RTM light; Vakuuminfusion; Pressen
3D-Verformbarkeit	+++	++	+
Harzfluss	+++	+++	+
Wanddickensprünge	++	++	+
Laminatfestigkeit	++	++	+++
Zuschneiden + Einlegen	++	++	+
Faserprint ohne / mit Vliesdecklage	+ / ++	+ / ++	++
Laminattransparenz	–	–	++
Harzmatrix	UP; VE; EP; PH	UP; VE; EP; PH	UP; VE; EP; PH

CSM Chopped Strand Mat = Schnittfasermatte
 CFM Continuous Filament Mat = Endlosfasermatte