

► Klebefilme

Klebefilme sind dünne Epoxidharzfilme für strukturelle Verklebungen im Bereich Luftfahrt und Industrie. Sie werden unter Druck und Temperatur gehärtet

und verbinden Metalle, Compositewerkstoffe und Wabenstrukturen miteinander und untereinander.

Klebefilme HEXBOND®		Branchen ↗ ⚡ ⚙️ ❤️				
HEXBOND	geeignet für Verklebungen			Gewicht g/m ²	TG max. °C	Eigenschaften und Anwendungen
	Composite	Metall	Wabe			
609	o	✓	✓	200; 300	85	Härtung zwischen 100 °C und 150 °C möglich. Universell einsetzbarer Klebefilm für industrielle Anwendungen.
NEU 679	✓	✓	✓	250	105	Universell einsetzbarer Klebefilm für Vakuum-Ofenhärtung ab 70 °C. Sehr gute Haftung zu Metallen, GFK, CFK, Hartschaumstoffen und Waben.
641K	✓	✓	✓	150; 300	175	Härtung 60 Min. bei 175 °C. Sehr gute Schälfestigkeit auf Metallen und in Sandwichstrukturen. Geeignet für thermische Belastung von bis zu 150 °C (dauerhaft), bzw. bis 175 °C (kurzfristig). Sehr gut drapierbar.
312	✓	✓	✓	150–300	100	Kurzer Härtingszyklus, z. B. 30 Min. bei 120 °C. Für allgemeine Anwendungen mit erhöhter Wärmebeanspruchung.
319	✓	✓	✓	300	150	Härtung 60 Min. bei 175 °C. Für Anwendungen im Bereich Automobil und Luftfahrt.
322	✓	✓	✓	240–380	200	Härtung 60 Min. bei 175 °C. Für Anwendungen im Bereich Luftfahrt, Motorsport, Maschinenbau und allgemeine industrielle Anwendungen mit höchster Wärmebeanspruchung.
212-NA	✓	✓	✓	1.850	100	Aufschäumender Klebefilm. Zum Füllen von Hohlräumen und zum Verbinden von Aluminium- und Nomexwabenplatten.

HEXBOND® sind Produkte der Firma Hexcel.

✓ = empfohlen o = möglich

Klebefilm TEXIPREG®		Branchen ↗ ⚡ ⚙️ ❤️				
Bezeichnung	geeignet für Verklebungen			Gewicht g/m ²	TG max. °C	Eigenschaften und Anwendungen
	Composite	Metall	Wabe			
EA451	✓	✓	✓	75; 100; 150; 185; 300	190	Flexible Härtung zwischen 90 und 180 °C. Für Struktur- und Sandwichverklebungen; röntgentransparent.

TEXIPREG® sind Produkte der Firma CIT