

## ► Oberflächenfilme HexPly®

Oberflächenfilme HexPly® sind Epoxy-Harzfilme zur Erzielung hochwertiger, direkt lackierbarer Bauteiloberflächen. Sie werden als erste Lage in die Form eingelegt und können mit einer Reihe von

HexPly® Prepregs kombiniert werden. HexPly® Oberflächenfilme härten porenfrei aus und verringern Faserabzeichnungen der darunterliegenden Laminatschichten.

Oberflächenfilme HexPly®							Branchen ↗ ⚡ ⚙️ ❤️
Harz	Tack	Farbe	Gewicht (g/m <sup>2</sup> )	Härtungsverfahren			Eigenschaften und Anwendungen
				Vakuum	Autoklav	Presse	
NEU XF2	mittel	transluzent	150; 300	✓	o	–	Für Marine, Windenergie und allgemeine Industrieanwendungen. Härtung ab 80 °C möglich. M79-Prepregs können mit einseitig XF2-Harzfilm geliefert werden, dann kein separates Einlegen erforderlich! Siehe auch S. 56.
XF3	mittel	grau	300	–	✓	o	Für Automotive-Exterieur-Anwendungen. Exzellente Lackanhaftung; Härtung zwischen 120 °C und 180 °C möglich. Kann mit HexPly Prepregs M10, M47 und M49 kombiniert werden.

HexPly® sind Produkte der Firma Hexcel.

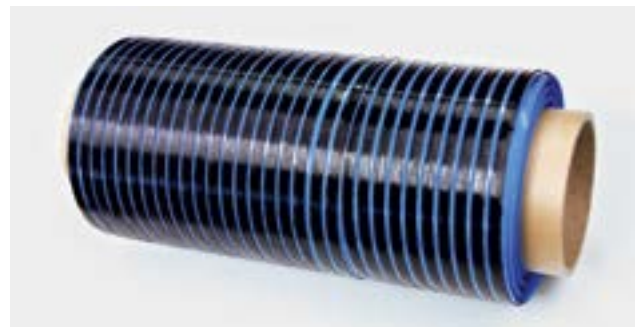
✓ = empfohlen    o = möglich

## ► Imprägnierter Kohlefaseroving TowPreg

Imprägnierter Roving zum Wickeln, Pultrudieren und Tapelegen. Im Gegensatz zu geschnittenen Tapes haben TowPregs im Randbereich keine angeschnittenen Fasern.

In vielen verschiedenen Ausführungen lieferbar:

- Glasfaser 1200–4800 tex
- Kohlefaser 12K–50K



Harzsysteme für TowPreg				Branchen ↗ ⚡ ⚙️ ❤️ 🏠
Bezeichnung	TG max °C	Typischer Härtingzyklus	Eigenschaften und Anwendungen	
KRS001	160	30' bei 120 °C + 2 h bei 160 °C	Für thermisch und dynamisch hochbelastete Strukturbauteile	
KRS002	140	30' bei 120 °C + 4 h bei 140 °C	Druckbehälter und -leitungen, Achsen, Wellen, Stabilisatoren	
KRS003	120	30' bei 100 °C + 2 h bei 120 °C	Standardsystem mit breitem Anwendungsbereich	
KRS004	160	4' bei 160 °C	Automotive Interieur und Exterieur mit kurzer Zykluszeit	