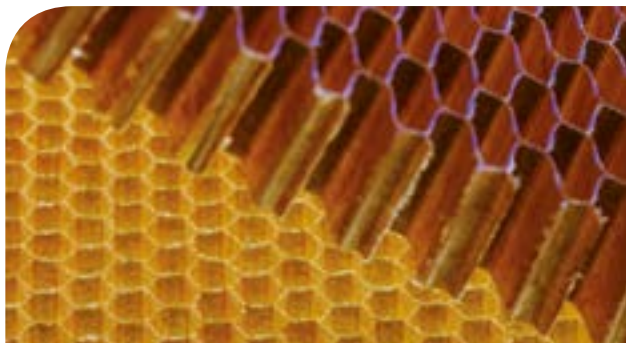


# Sandwichmaterialien

## Aramidwaben



### ► Aramidwaben

Kernmaterial aus NOMEX®-Papier, imprägniert mit Phenolharz. Aramidwaben gehören zu den leichtesten und stabilsten Sandwichmaterialien. Sie sind schwerentflammbar, dimensionsstabil unter Wärme und Feuchtigkeit, beständig gegen Wasser, Öle und Kraftstoffe. Haupteinsatzgebiete sind u. a. Luft- und Raumfahrt, Rennsport und Maschinenbau.

NEU



### Aramidwaben hexagonal

Branchen

Bezeichnung US			Bezeichnung EU			Druckfestigkeit psi	Druckmodul ksi	Scherfestigkeit psi		Schermodul ksi	
	Zellgröße inch	Dichte lb/ft <sup>3</sup>		Zellgröße mm	Dichte kg/m <sup>3</sup>			L	W	L	W
HRH-10	1/16	3.4	A1	1,5	54	205	20	155	85	6.0	2.9
HRH-10	1/8	1.8	A1	3	29	115	8	90	50	3.8	1.5
HRH-10	1/8	3.0	A1	3	48	325	20	175	100	6.5	3.5
HRH-10	1/8	4.0	A1	3	64	575	28	255	140	8.6	4.7
HRH-10	1/8	5.0	A1	3	80	770	37	325	175	10.2	5.4
HRH-10	1/8	6.0	A1	3	96	1125	60	385	200	13.0	6.5
HRH-10	1/8	8.0	A1	3	128	1830	78	480	260	16.0	9.5
HRH-10	1/8	9.0	A1	3	144	2100	90	515	300	17.5	11.0
HRH-10	3/16	1.5	A1	5	24	95	6	65	35	3.0	1.6
HRH-10	3/16	1.8	A1	5	29	130	8	90	50	3.8	1.9
HRH-10	3/16	2.0	A1	5	32	150	11	95	55	4.3	2.1
HRH-10	3/16	3.0	A1	5	48	325	20	175	100	6.5	3.4
HRH-10	3/16	4.0	A1	5	64	540	28	245	140	7.8	4.7
HRH-10	3/16	6.0	A1	5	96	1020	60	420	225	13.0	6.5
HRH-10	1/4	1.5	A1	6	24	90	6	70	35	3.0	1.3
HRH-10	1/4	2.0	A1	6	32	130	11	95	45	4.2	2.0
HRH-10	1/4	3.1	A1	6	50	310	21	185	90	6.5	3.0
HRH-10	1/4	4.0	A1	6	64	480	28	250	125	8.0	3.5
HRH-10	3/8	1.5	A1	8	24	105	6	70	35	3.0	1.5
HRH-10	3/8	2.0	A1	8	32	155	11	90	55	3.7	2.4
HRH-10	3/8	3.0	A1	8	48	270	17	200	100	6.5	3.0

NEU



### Aramidwaben überexpandiert OX

Branchen

HRH-10	3/16	1.8	A1	5	29 OX	110	7	50	60	2.0	3.0
HRH-10	3/16	3.0	A1	5	48 OX	350	17	105	120	2.5	6.0
HRH-10	3/16	4.0	A1	5	64 OX	650	26	130	150	4.6	8.4
HRH-10	1/4	3.0	A1	6	48 OX	385	17	110	135	3.0	6.0

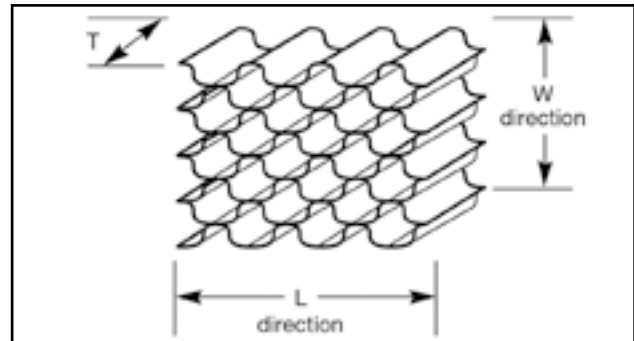
HRH-10 bzw. A1 = Aero Grade. Auch als Industrial Grade HRH-78 bzw. A10 lieferbar.

Es handelt sich um die gleiche Wabe mit etwas weiter gefassten Toleranzen.

W = parallel, L = senkrecht zur Expansionsrichtung der Wabe

Umrechnung: 1 inch = 25,4mm; 1 lb/ft<sup>3</sup> = 16 kg/m<sup>3</sup>

Flexcore®-Aramidwaben haben eine spezielle Zellgeometrie, wodurch sie sich auch sehr gut dreidimensional verformen lassen, ohne dass die Zellwände einknicken. Flexcore® wird überall dort eingesetzt, wo höchste Druck- und Scherfestigkeiten auch in kleinen Radien gefordert sind.



NEU



Aramidwaben Flexcore®

Branchen ↗ ⚡ ⭐ ⚙️ ❤️

Bezeichnung US	Anzahl Zellen <sup>1)</sup> inch	Dichte lb/ft <sup>3</sup>	Druckfestigkeit psi	Druckmodul ksi	Scherfestigkeit psi		Schermodul ksi	
					L	W	L	W
					direction			
HRH-10	F35	2.5	235	12	110	65	4.0	2.5
HRH-10	F35	3.5	430	24	220	120	6.0	3.7
HRH-10	F35	4.5	620	33	300	190	9.0	4.3
HRH-10	F50	3.5	400	24	175	100	5.5	3.6
HRH-10	F50	4.5	585	33	330	175	9.5	4.7
HRH-10	F50	5.0	690	37	380	215	10.0	5.2
HRH-10	F50	5.5	850	42	400	230	10.5	5.7

<sup>1)</sup> Anzahl Zellen je Quadrat mit 305 mm Seitenlänge (12")



Wir fertigen exakt und gratfrei gefräste 3D-Zuschnitte nach Zeichnungsvorlage. Bitte sprechen Sie uns an!