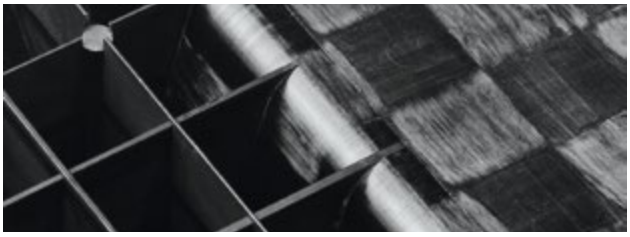
Vorkonsolidierte Platten („Organosheets“)



Hinterspritztes Organosheet ©SGL Carbon

Diese Produktgruppe umfasst gewebeverstärkte thermoplastische Laminate, die, je nach Stärke, auf Rolle oder als Zuschnitt geliefert werden. Die Laminate sind bereits in einem Pressverfahren so weit konsolidiert, dass sie vom Verarbeiter nur noch thermisch umgeformt werden. Es steht eine Vielzahl an Kombinationsmöglichkeiten von Fasern, Gewebekonstruktionen und Thermoplasten zur Auswahl.

Mögliche Faser/Matrix-Kombinationen:

Faser	Matrix
Carbon	PA6, PA66, PA12 PP, PC, TPU PPS, PEI, PEEK
Glas	
Aramid	

Vergleich Eigenschaften Matrix

	Prozesstemperatur °C	Servicetemperatur °C	Dichte g/cm³
PA-12	200 – 250	-60 / +100	1,01
PPS	300 – 350	-30 / +180	1,37
PEEK	350 – 400	-65 / +250	1,32
Epoxidharz (EP)	20 – 180	-40 / +180	1,2

Vergleich Eigenschaften Laminat

UD-Laminat, Faser-Vol: 53%	Zugfestigkeit MPa	E-Modul GPa
C/PA-12	1.400	107
C/PPS	1.800	101
C/PEEK	1.850	100
C/Epoxy	2.000	120

Vorkonsolidierte Platten werden auftragsbezogen gefertigt. Bitte sprechen Sie uns an.

Vorkonsolidierte UD-Tapes

UD-Tapes sind flache, vorkonsolidierte Bänder aus gespreizten Rovings, eingebettet in thermoplastische Matrix.

Verarbeitung:
- Automatisiertes Tape-Ablegen (ATL)
- Tape-Wickeln

UD-Tapes

Branchen

Fasern	Matrix	Faserge-wicht g/m²	Faser-anteil	Tape-stärke	Breite
Carbon	PA6	145	56	0,19	6,35 – 400
Glas	PA6	220	65	0,19	
Glas	PP	410	70	0,35	

Vorkonsolidierte UD-Tapes werden auftragsbezogen gefertigt.
Bitte sprechen Sie uns an.