







Polyesterharze

flammhemmend, chemikalienfest







Eingangshalle Technisches Museum Wien

► Flammhemmende Harze

- NEU** **ENYDYNE® H-86181 TF**
Branchen   Schwerentflammbares, gefülltes Polyesterharz auf Basis DCPD, thixotropiert, nicht vorbeschleunigt, geeignet für Handlaminieren, Faserspritzen und RTM. Geprüft nach DIN 5510 und NF16-101 für den Einsatz in Schienenfahrzeugen.
- NORSODYNE® I-81268 F**
Branchen   Intumeszierendes Flammschutzharz zum Injizieren (RTM) mit sehr hoher Wärmeformbeständigkeit (HDT = 130 °C). Nicht vorbeschleunigt, frei von Halogenen und Antimontrioxid. Bildet bei Beflammung eine hitzeisolierende Schutzschicht, dadurch bleibt die Tragfähigkeit der Laminatsstruktur erhalten! Erfüllt höchste Brandschutzanforderungen, z. B. nach EN 45545 und NF F16-101 für den Einsatz in Schienenfahrzeugen.
- NORSODYNE® H-81269 TF**
Branchen   Intumeszierendes Flammschutzharz zum Handlaminieren und Faserspritzen, nicht vorbeschleunigt. Eigenschaften wie NORSODYNE I-81268 F.

► Chemikalienfeste Harze

- NEU** **DISTITRON® 153 ST**
Branchen   Wärme- und chemikalienbeständiges Polyesterharz auf Basis ISO/NPG, vorbeschleunigt, thixotropiert, zum Handlaminieren und Faserspritzen. Geeignet für osmosefeste Lamine im Bereich Marine und Swimming Pool, für Sanitärteile, chemikalienfeste Behälter und Rohre, sowie für die Kanalsanierung.
- VIAPAL® UP 745/56**
Branchen   Mittelreaktives Polyesterharz auf Basis Terephthalsäure/NPG, chemikalienresistent, nicht vorbeschleunigt. Harz zeichnet sich durch höchste Glasübergangstemperatur aus (TG = 180 °C). Für Rohre, Profile und Beschichtungen im Chemieanlagenbau.